**Тема: «Контроль качества проведения ПСО»**

**План.**

1. Этапы проведения ПОС ручным способом

2. Способы контроля качества ПСО.

3. Проведение проб для контроля качества ПСО.

1. Из Алгоритма переписать манипуляцию «Проведение дезинфекции и ПСО изделий медицинского назначения в один этап ручным способом. (название, цель, показания, условия проведения, оснащение, все этапы без обоснования)

2. **Качество выполнения ПСО определяют по результатам проведения химических проб, которые выявляют:**

1. загрязнения кровью, белком (азопирамовая и амидопириновая пробы);

2. микроскопические остатки щелочных моющих препаратов (фенолфталеиновая проба);

3. жировых остатков (проба с Суданом III).

Объем инструментов для контроля качества предстерилизационной очистки – не меньше 1% каждого из перечня изделий, обработанных за рабочую смену. При получении положительных проб на поверхности исследуемого инструментария, необходимо повторить обработку повторно, чтобы получить отрицательный результат. Все этапы и их итоги отражаются в соответствующем регистрационном журнале. В журнал заносится только ОТРИЦАТЕЛЬНАЯ проба.

Если проба показала наличие загрязнений, вся партия инструментов должна пройти повторную обработку – дезинфекцию и ПСО, затем проба проводится повторно.

**Контроль качества** ПСО изделий медицинского назначения проводят планово центры Роспотребнадзора - 1 раз в 2 года и по эпидемическим показаниям. Самоконтроль в учреждениях здравоохранения проводится старшей медицинской сестрой.

Контроль качества ПСО проводят ежедневно. Контролю подлежат: в стерилизационной — 1 % от каждого наименования изделий, обработанных за смену; при децентрализованной обработке — 1 % одновременно обработанных изделий каждого наименования, но не менее трех единиц.

**Алгоритм «Постановки азопирамовой пробы»**

***Цель:***профилактика внутрибольничной инфекции.

***Условия:***после проведения дезинфекции и предстерилизационной обработки медицинских инструментов.

***Показания:***контроль за внутрибольничными инфекциями.

***Оснащение:***

* спецодежда;
* спецобувь;
* перчатки;
* маска;
* азопирамовые проба;
* медицинские инструменты;
* пипетка;
* лоток.

***Порядок выполнения:***

Постановку азопирамовой пробы проводит медицинская сестра после предстерилизационной обработки.

Непосредственно перед постановкой пробы готовят рабочий раствор, смешивая равные объемные количества азопирама и 3% перекиси водорода. Рабочий раствор может быть использован в течение 1-2 часов.

Нельзя подвергать проверке горячие инструменты, а также держать раствор на ярком свете или вблизи нагревательных приборов.

Пригодность рабочего раствора азопирама проверяют в случае необходимости: 2-3 капли наносят на кровянное пятно. В течение 1 минуты учитывают реакцию. Если окрашивание не проявляется, то пользоваться реактивом нельзя.

**Ход работы.**

1. Вымыть руки на гигиеническом уровне.

2. Надеть защитную одежду: маску, перчатки.

3. В шприцы вносят 3-4 капли реактива и несколько раз продвигают поршнем для того, чтобы смочить раствором внутреннюю поверхность шприца, оставляют реактив на 0,5-1,0 минут, после чего вытесняют его на марлевую салфетку.

Протираем салфеткой режущие элементы инструмента или те его части, которые контактируют с биологическими жидкостями или кровью.

Если инструмент имеет выемки или шероховатости (фрезы, петля косметологическая), средство используется в виде капель. Для этого мы в равных долях смешаем азопирам с 3%-й перекисью водорода и наносим пипеткой 2-3 капли на инструмент.

4. Идентификация результатов:

**Фиолетовый цвет** – ПСО проведена некачественно и на инструментах остались следы крови или биологической жидкости.

**Бурый цвет** – на инструментах есть ржавчина или хлорсодержащие окислители.

**Розовый цвет** – на инструментах есть остатки моющих средств. В присутствии щелочных компонентов моющего средства-реактив окрашивается в розово-сиреневатый цвет.

Результаты всех проведенных проб фиксируются в специальном журнале учета качества предстерилизационной очистки. Его заполнение проверяет Роспотребнадзор во время проверки. Внимание! В журнал заносится только ОТРИЦАТЕЛЬНАЯ проба.

Если проба показала наличие загрязнений, вся партия инструментов должна пройти повторную обработку – дезинфекцию и ПСО, затем проба проводится повторно.