**Тема: «Проведение предстерилизационной очистки медицинских изделий»**

**План.**

1. Понятие ПСО, этапы ее проведения.

2. Контроль проведения ПСО.

3. Постановка азопирамовой пробы.

1. **Предстерилизационная очистка (ПСО)** – это удаление загрязнений с изделий медицинского назначения (ИМН). ПСО должны подвергаться все ИМН перед их стерилизацией.

**Этапы ПСО**

**1 этап** – замачивание в «моющем комплексе» ИМН при полном погружении в разобранном виде с заполнением всех каналов (экспозиция зависит от состава комплекса)

**2 этап** – мытье каждого изделия в «моющем комплексе» с помощью ерша или ватно-марлевого тампона не менее 0,5 мин.

**3 этап** – ополаскивание теплой проточной водой (продолжительность ополаскивания зависит от состава моющего комплекса)

**4 этап** – ополаскивание дистиллированной водой в течение 0,5 мин. или кипячение в дистиллированной воде в течение 5 мин.

**5 этап** – сушка горячим воздухом до полного исчезновения влаги при температуре 85 С

**2. Контроль качества ПСО**

**Внешний контроль** качества ПСО проводят санитарно-эпидемиологические и дезинфекционные станции 1 раз в квартал

**Самоконтроль в медицинской организации** проводится не реже одного раза в неделю, организуется и контролируется старшей сестрой отделения

**Самоконтроль в ЦСО (централизованное стерилизационное отделение)**  проводится заведующим централизованной стерилизационной или специально назначенным лицом – ежедневно

Контролю подвергаются 1 % от одновременно обработанных изделий одного наименования, но не менее 3 единиц.

**Качество ПСО оценивается по отсутствию (или наличию) на изделиях:**

**- скрытой крови** – путем постановки **азопирамовой** пробы

**- остатков моющих средств** – путем постановки **фенолфталеиновой** пробы

**- остатков жировых загрязнений** – путем постановки проб с «Суданом – 3»

Результаты проведенных исследований отражают в журнале ф № 257/у

**Алгоритм «Постановки азопирамовой пробы»**

***Цель:***профилактика внутрибольничной инфекции.

***Условия:***после проведения дезинфекции и предстерилизационной обработки медицинских инструментов.

***Показания:***контроль за внутрибольничными инфекциями.

***Оснащение:***

* спецодежда;
* спецобувь;
* перчатки;
* маска;
* азопирамовые проба;
* медицинские инструменты;
* пипетка;
* лоток.

***Порядок выполнения:***

Постановку азопирамовой пробы проводит медицинская сестра после предстерилизационной обработки.

Непосредственно перед постановкой пробы готовят рабочий раствор, смешивая равные объемные количества азопирама и 3% перекиси водорода. Рабочий раствор может быть использован в течение 1-2 часов.

Нельзя подвергать проверке горячие инструменты, а также держать раствор на ярком свете или вблизи нагревательных приборов.

Пригодность рабочего раствора азопирама проверяют в случае необходимости: 2-3 капли наносят на кровянное пятно. В течение 1 минуты учитывают реакцию. Если окрашивание не проявляется, то пользоваться реактивом нельзя.

**Ход работы.**

1. Вымыть руки на гигиеническом уровне.

2. Надеть защитную одежду: маску, перчатки.

3. В шприцы вносят 3-4 капли реактива и несколько раз продвигают поршнем для того, чтобы смочить раствором внутреннюю поверхность шприца, оставляют реактив на 0,5-1,0 минут, после чего вытесняют его на марлевую салфетку.

Протираем салфеткой режущие элементы инструмента или те его части, которые контактируют с биологическими жидкостями или кровью.

Если инструмент имеет выемки или шероховатости (фрезы, петля косметологическая), средство используется в виде капель. Для этого мы в равных долях смешаем азопирам с 3%-й перекисью водорода и наносим пипеткой 2-3 капли на инструмент.

4. Идентификация результатов:

**Фиолетовый цвет** – ПСО проведена некачественно и на инструментах остались следы крови или биологической жидкости.

**Бурый цвет** – на инструментах есть ржавчина или хлорсодержащие окислители.

**Розовый цвет** – на инструментах есть остатки моющих средств. В присутствии щелочных компонентов моющего средства-реактив окрашивается в розово-сиреневатый цвет.

Результаты всех проведенных проб фиксируются в специальном журнале учета качества предстерилизационной очистки. Его заполнение проверяет Роспотребнадзор во время проверки. Внимание! В журнал заносится только ОТРИЦАТЕЛЬНАЯ проба.

Если проба показала наличие загрязнений, вся партия инструментов должна пройти повторную обработку – дезинфекцию и ПСО, затем проба проводится повторно.